

V1 ISO 30 - V2 ISO 40

			U.M.	V1	V2
Tavola - Table	Dimensione della tavola	Working surface	mm	1067x230	1067x230
	Corsa longitudinale	Longitudinal travel	mm	762	762
	Corsa trasversale	Cross travel	mm	305	305
	Corsa verticale mensola	Vertical travel (knee)	mm	406	406
	Corsa canotto mandrino	Spindle taper	ISO	30	40
	Diametro canotto mandrino	Quill diameter	mm	80	86
	Motore mandrino	Spindle motor	Hp	3	3
	Velocità mandrino con variatore	Spindle speed	rpm	60-4200	60-4200
Pesi ingombri - Weights size	Peso approssimativo della macchina	Approx. Machine weight	Kg	1000	1100
	Ingombro (LxIxH)	Dimension	mm	1500x1490x2108	

Accessori standard

Variatore di velocità
 Elettropompa refrigerante
 Pompa manuale centralizzata di lubrificazione guide
 Motore in c.c. (avanzamento + rapido) asse X
 Discesa automatica canotto
 Controguide tavola e sottotavola ricoperte con materiale antifrizione (TURCITE B)
 Riparo antinfortunistico
 Armadio elettrico a normativa CE
 Coperture guide di scorrimento
 Cassetta con accessori e chiavi di servizi

Standard accessories

Variable speed
 Coolant pump
 Centralized manual pump of lubrication
 Power feeds for table (X axis) with cc motors
 Automatic quill feed
 Turcite B on table and saddle (square slideway)
 Chip guard
 "CE" norm electric box
 Cover slideways
 Tool box

Accessori optional

Tirante automatico
 Motore c.c. per asse Y
 Testa per fresatura frontale e orizzontale
 Testa a stozzare
 Valigetta set mandrino e pinze
 Lampada alogena
 Stand porta mandrini
 Visualizzatore assi

Optional accessories

Air power draw bar
 Power feeds for table (y axis) with c.c. motor
 Horizontal milling attachment
 Slotting head
 Milling chuck set
 Halogen lamp
 Tool holder bench
 Digital read-out