

# ROBUST 2000 2600

## FRESATRICE A BANCO FISSO MILLING MACHINE

		U.M.	
<b>TAVOLA</b>	<b>TABLE</b>	mm	2200 x 1200
Superficie di lavoro	Work surface	mm	22 h8 no.7
Larghezza delle ammesso	Width of table slots	Kg	6000
Ø viti a sfere (X, Y, Z)	Ball screw diameter (X, Y, Z)	mm	63, 50, 50
Classe di precisione	Accuracy class	mm	0,008 / 300
<b>CORSE DI LAVORO</b>	<b>WORK TRAVELS</b>		
Corsa asse longitudinale (X)	Longitudinal axis travel (X)	mm	2000 (2600/3000)
Corsa asse trasversale (Y)	Cross axis travel (Y)	mm	1250
Corsa asse verticale (Z)	Vertical axis travel (Z)	mm	950 (1500)
<b>AVANZAMENTI</b>	<b>FEEDS</b>		
Avanzamenti di lavoro	Working feeds	mm/min	10000
Avanzamenti rapidi	Rapid traverse	mm/min	24000
<b>GUIDE LINEARI A RULLI (STAR)</b>	<b>LINEAR ROLLER GUIDES (STAR)</b>		
Asse (X)	X axis	mm	55 x 2 pz.
Asse (Y)	Y axis	mm	55 x 2 pz. + 45 x 1 pz
Asse (Z)	Z axis	mm	65 x 2 pz.
<b>MANDRINO</b>	<b>SPINDLE</b>		
Cono del mandrino	Spindle taper	ISO	50
Velocità in variazione continua	Continuously variable speed	giri/min	3500
<b>MOTORI</b>	<b>MOTORS</b>		
Potenza motore mandrino	Spindle motor power	kW	17-25,5
Rapporto	Gear ratio		1 : 4
Coppia del mandrino	Spindle torque	Nm	650 – 51
Motori assi (X, Y, Z)	Axis motors (X, Y, Z)	Nm	32, 21, 32
Motori assi centralina idraulica	Hydraulic unit axis motors	kW	0,75
Motori assi elettropompa	Coolant pump axis motors	kW	0,55
Motori assi pompa lubrificazione guide	Guide lubrication pump axis motors	kW	0,1
<b>PESO NETTO</b>	<b>NET WEIGHT</b>	Kg	18000/20000

### NORMALE DOTAZIONE

- Coperture asse X telescopiche in metallo
- Slittone asse Y compensato idraulicamente
- Asse Z controbilanciato con cilindro idraulico e accumulatore di azoto
- Caranatura standard a 3 porte norme CE (EN292-1 e EN292-22)
- Mandrino orizzontale inserito nello slittone, Si può lavorare anche senza la testa
- Testa universale birotativa manuale con tirante idraulico utensile

### OPZIONI A RICHIESTA

1. Testa Universale 2 posizioni VH-2 giri 3500
2. Cambio utensili automatico 24 posizioni
3. Refrigerante attraverso naso mandrino, 20 bar
4. Cambio utensili automatico 24/32/40 posiz.
5. Evacuatore trucioli a catena
6. Tavola girevole CNC Ø 360/800/1000

