

GEVS 300A

FRESATRICE A TORRETTA VERTICALE E ORIZZONTALE VERTICAL AND HORIZONTAL MILLING

			U.M.	GEVS 300A / GEVS 300AL
Tavola - Table	Dimensioni	Surface	mm	1470x300 / 1470x370
	Cave a "T"	T-slots	mm	16x3x80 / 18x3x80
Corse - Travels	Longitudinale (manuale/automatico)	Longitudinal (manual/automatic)	mm	1200-1100
	Trasversale (manuale/automatico)	Cross (manual/automatic)	mm	470-400 / 500-470
	Verticale (manuale/rapido)	Vertical (manual/rapid)	mm	450-400
	Avanzamento longitudinale	Longitudinal feeds	mm/l'	3500
	Avanzamento verticale	Vertical feeds	mm/l'	1000
	Avanzamento trasversale	Cross feeds	mm/l'	2800
Mandrino verticale Vertical spindle	Velocità mandrino con inverter	Spindle speed by inverter	Giri/rpm	3600
	Diametro canotto	Quill diameter	mm	110
	Corsa canotto	Quill travel	mm	140
	Avanzamento discesa	Quill feed	mm	0,035-0,07-0,14
	Mandrino	Spindle taper	ISO	40
	Rotazione testa (destra/sinistra)	Swivel head (right/left)		90°
	Rotazione slittone	Swivelling angle of overarm		360°
	Corsa slittone	Ram travel	mm	450
	Distanza mandrino/tavola	Distance spindle to table	mm	85-505
	Distanza centro mandrino/montante	Distance spindle taper to column	mm	180-780
Mandrino orizzontale Horizontal spindle	Velocità mandrino	Spindle speeds	Giri/rpm	65-1500
	Mandrino	Spindle	ISO	40
	Distanza centro mandrino/tavola	Distance spindle taper to table	mm	25-395
Motori - Motors	Mandrino orizzontale	Horizontal spindle	HP	5
	Mandrino verticale	Vertical spindle	HP	5
	Tavola longitudinale trasversale	Longitudinal cross table	AC	servo 750 W
	Elettropompa	Coolant pump	HP	1/8 - P2
	Mensola verticale	Table vertical traverse	HP	1 - P12
Peso ingombri - Weights size	Peso della macchina approssimativo	Approx. machine weight	Kg	2650
	Peso max ammesso sulla tavola	Max weight on the table	Kg	550
	Dimensioni ingombro	Dimension size	mm	2070x1900x2496

Accessori standard

Ghisa Meehanite
Tavola long. e trasv. avanzamenti e rapidi con azionamenti e motori brushless
Tavola verticale rapido con motore (300A) con avanzamenti (300AL)
Bloccaggio automatico utensile
Vite a ricircolo di sfere asse X, Y Ø 32
Impianto refrigerante con elettropompa
Mandrino verticale e orizzontale
Variatore di velocità con inverter
Guide scorrimento longit. e trasv. Turcite "B"
Albero porta fresa longitudinale
Pompa di lubrificazione automatica
Lettore digitale velocità mandrino
Pulsante invertitore per mascheratura

Standard accessories

Meehanite cast-iron
Longitudinal and cross table feeds by drives and brushless motors
Vertical table rapid with motor (300A) with feed (300AL)
Power drawbar
X, Y ball screw diam. Ø 32
Coolant system
Vertical and horizontal spindle
Variable speed with inverter
Turcite B on (X) and (Y) sideway
Longitudinal milling arbor
Automatic lubrication pump
Digital spindle speed display
Tapping reverse switch



Motore brushless con riduttore asse "Z"
Avanzamenti + rapidi sul verticale

Brushless motor with gearbox on the Z axis
Powered feeds and rapid traverse on the vertical axis



Lubrificazione guide automatica
Copertura guide "Turcite B"

Automatic guideway lubrication
Guideway covers in "Turcite B"

BOMAC
MACHINE TOOLS

BOMAC S.r.l.
Via Ticino, 193 - 28066 Galliate (NO) - Italy
Telefono e Fax +39 0321 866993
e-mail: info@bomacsrl.it
www.bomacsrl.it