

GEVS300AL - CNC

FRESATRICE A CONTROLLO NUMERICO CN MILLING MACHINE

| | | U.M. | GEVS300AL - CNC |
|-------------------------|---|-------|-----------------|
| TAVOLA | Dimensione tavola | mm | 1470 x 370 |
| | Scalanatura | mm | 18 x 3 x 80 |
| CORSE | Corsa longitudinale (manuale/automatico) | mm | 1200/1100 |
| | Corsa trasversale (manuale/automatico) | mm | 500/450 |
| | Corsa verticale (manuale/rapido) | mm | 450/450 |
| | Avanzamenti longitudinali | mm/1' | 3500 |
| | Avanzamenti verticali | mm/1' | 1000 |
| | Avanzamenti trasversali | mm/1' | 2800 |
| MANDRINO VERTICALE | Velocità mandrino con inverter | rpm | 3600 |
| | Diametro canotto | mm | 110 |
| | Corsa canotto | mm | 140 |
| | Avanzamento discesa | mm | 0,035-0,07-0,14 |
| | Mandrino | ISO | 40 |
| | Rotazione testa DX e SX | gradi | 90° |
| | Rotazione slittone | gradi | 360° |
| | Corsa slittone | mm | 450 |
| | Distanza mandrino/tavola | mm | 85-505 |
| | Distanza centro mandrino-colonna | mm | 180-780 |
| MANDRINO ORIZZONTALE | Velocità mandrino | rpm | 65-1500 |
| | Mandrino | ISO | 40 |
| | Distanza centro mandrino/tavola | mm | -25 ~ 395 |
| MOTORI | Mandrino orizzontale | HP | 5 |
| | Mandrino verticale | HP | 5 |
| | Tavola longitudinale trasversale AC servo | W | 750 |
| | Mensola verticale AC servo | W | 750 |
| | Elettropompa | HP | 1/8-P2 |
| PESI INGOMBRI | Peso della macchina approx. | Kg | 2680 |
| | Dimensioni ingombro | mm | 2070x1900x2496 |

Caratteristiche descrittive

Controllo numerico ECS Top 901/S
Fresatrice robusta per una vasta gamma di applicazioni
Struttura in ghisa Meehanite
Motore mandrino 5HP con inverter (velocità variabile)
Avanzamenti automatici assi X e Y con motore 1/2 HP e inverter
Salita e discesa mensola con motore 1HP
Ampia superficie di lavoro 305x1500 mm
Attacco mandrino ISO 40 - Canotto ø 105 mm
Guide quadre assi Y e Z
Scorrimento su Turcite - B assi X e Y
Tavola e guide cementate

Features

ECS Top 901/S control
Eavyduty milling machine for varius purpose
Meehanite casting
Spindle motor HP5 with inverter
Automatic feeds (X, Y) axes - 1/2 hp motor and inverter
Up and down knee by 1hp motor
Working size 305 x 1500 mm
Spindle taper ISO 40 - Quill ø 105 mm
Square ways (Y, Z) axes
Slide ways (X, Y) axes by "turcite B"
Table and ways, hardened and ground

Accessori

Lubrificazione automatica
Armadio elettrico con pensile di comando
Lampada alogena
Conformità CE
Sistema refrigerazione e vasca raccogli trucioli
Avvitatore utensile pneumatico

Accessories

Automatic lubrication
Electrical cabinet with control pendant
Halogen lamp
CE conformity
Coolant system and chip tray
Air power draw bar