

FBL 1000/1200 - CNC

FRESATRICE A CONTROLLO NUMERICO
CN MILLING MACHINE

			U.M.	FBL 1000 CNC / FBL 1200 CNC
Tavola - Table	Dimensioni	Table size	mm	1524x305 / 1524x430
	Cave a "T"	T-slot	N°/mm	n.3 16x65 / n.4 16x70
	Peso max ammesso sulla tavola	Max. weight on table	Kg	800
Corse - Travel	Longitudinale	Longitudinal	mm	1000 / 1200
	Trasversale	Cross	mm	500
	Verticale	Vertical	mm	520
	Distanza mandrino tavola	Spindle to table	mm	130~650
Mandrino - Spindle	Attacco mandrino	Spindle taper	ISO	40 NT #40
	Diametro canotto	Quill diameter	mm	110
	Corsa canotto	Quill travel	mm	140
	Avanzamento canotto	Quill feed	mm	0,035-0,07-0,14
	Velocità mandrino	Spindle speed	rpm	L: 65~480 / H: 500~4200
Avanzamenti - Feeds	Velocità rapido X, Y	Rapid traverse X, Y	mm/min	7500
	Velocità rapido Z	Rapid traverse Z	mm/min	7500
Motore - Motor	Motore mandrino	Spindle motor	kW	3,75 / 5
	Elettropompa refrigerante	Coolant pump	W	95
	Pompa lubrificazione	Lubricating pump	W	80
Pesi - Weights	Peso della macchina approssimativo	Approx. machine weight	Kg	2700 / 3000
	Dimensioni macchina	Overall dimension	mm	1860x2215x2040 1860x2265x2040



CNC/FAGOR



CNC

Caratteristiche descrittive

Controllo numerico FAGOR
Fresatrice a banco fisso
Robusta costruzione
Motore mandrino Hp. 5 (inverter)
X, Y, Z viti a ricircolo di sfere con doppio chiodo
X, Y, Z motori Brushless azionati da inverter
Asse (Y) copertura in acciaio
Asse (Z) copertura in gomma
Lubrificazione guide automatica
Lampada alogena
Impianto di raffreddamento
Avvitatore utensile automatico
Motore asse (Z) con freno

Features

CNC control FAGOR
Bed milling machine
Eavy duty machine
Inverter spindle motor Hp 5
X, Y, Z ball screws with double nut
X, Y, Z Brushless motor by inverter
Steel cover (Y axis)
Rubber cover
Automatic lubrication ways
Alogen lamp
Coolant system
Automatic power draw bar
Z axis motor with brake