

BMS 4AL/CNC

FRESATRICE A CONTROLLO NUMERICO CN MILLING MACHINE

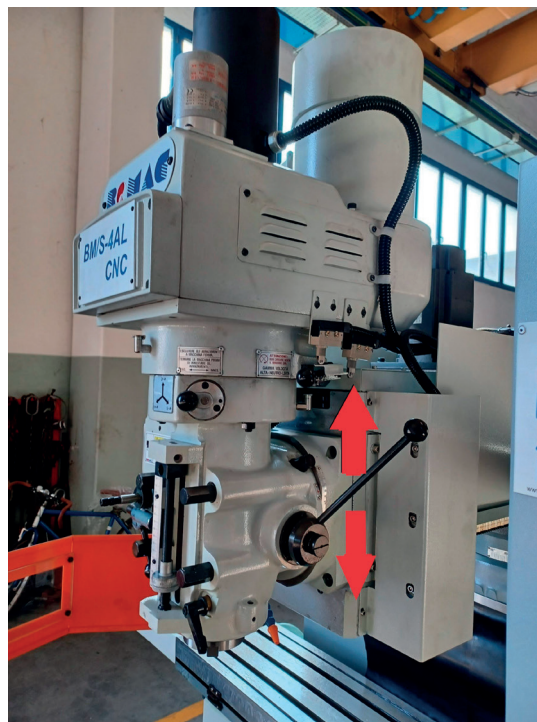
			U.M.	BMS 4AL/CNC
Tavola - Table	Dimensioni	Table size	mm	1500x305
	Cave a "T"	T-slot	mm	16x71 N. 3
Corse - Travel	Longitudinale	Longitudinal	mm	1000
	Trasversale	Cross	mm	400
	Verticale mensola in rapido/manuale (Z)	Vertical travel (Z)	mm	330/400
	Verticale testa (S)	Vertical head (S)	mm	150
	Avanzamento longitudinale	Longitudinal feed	mm/l'	0-6000
	Avanzamento verticale	Vertical feed	mm/l'	0-1500
	Avanzamento trasversale	Cross feed	mm/l'	0-6000
Mandrino verticale Vertical spindle	Velocità	Speeds	rpm	0-5000
	Corsa canotto	Quill travel	mm	152
	Diametro del canotto	Quill diameter	mm	105
	Avanzamento discesa	Down feed	mm	0,08-0,04-0,13
	Attacco mandrino / cono	Spindle taper	ISO / DIN	40 / 2080
	Rotazione testa dx e sx	Head tilt right and left		30°
	Corsa slittone	Overarm travel	mm	500
Motori - Motors	Mandrino verticale	Vertical spindle	kW	3,7/5,5
	Tavola longitudinale e trasversale	Longitudinal land cross table	kW	1,4
	Mensola verticale	Vertical shelf	kW	2,3
	Elettropompa	Coolant pump motor	HP	1/8-P2
Pesi - Weights	Peso della macchina approssimativo	Approx. machine weight	Kg	2000
	Dimensioni macchina	Overall dimension	mm	2300x2605x2450

Caratteristiche descrittive

Controllo numerico FAGOR
Fresatrice robusta per una vasta gamma di applicazioni
Struttura in ghisa Meehanite
Motore mandrino 5HP con inverter (velocità variabile)
Avanzamenti automatici assi X e Y con motore 1,4 kW
Salita e discesa mensola con motore 2,3 kW con freno
Ampia superficie di lavoro 305x1500 mm
Attacco mandrino ISO 40 - Canotto ø 105 mm
Guide quadre assi Y e Z
Scorrimento su Turcite - B assi X e Y
Tavola e guide cementate
X, Y, S viti a sfere "C6"
Z vite trapezoidale

Features

CNC FAGOR
Eavyduty milling machine for various purpose
Meehanite casting
Spindle motor HP5 with inverter
Automatic feeds (X, Y) axes - 1,4 kW
Up and down knee by 2,3 kW
Working size 305 x 1500 mm
Spindle taper ISO 40 - Quill ø 105 mm
Square ways (Y, Z) axes
Slide ways (X, Y) axes by "turcite B"
Table and ways, hardened and ground
X, Y, S axes with C6 ball screws
Z axis with trapezoidal screw



Scorrimento verticale testa (asse S)
Vertical head travel (S axis)