

HVS/600 CNC

			U.M.	HVS/600 CNC
Tavola - Table	Dimensioni	Table size	mm	1470x370
	Cave a "T"	T-slot	mm	N° 3 - 18x80
	Peso max ammesso sulla tavola	Max. weight on table	Kg	550
Corse - Travel	Longitudinale	Longitudinal	mm	1000
	Trasversale	Cross	mm	310
	Verticale	Vertical	mm	385
	Avanzamento longitudinale	Longitudinal feed	mm/l'	0-6000
	Avanzamento verticale	Vertical feed	mm/l'	0-750
	Avanzamento trasversale	Cross feed	mm/l'	0-6000
Mandrino verticale Vertical spindle	Velocità	Speeds	rpm	0-3600 con inverter
	Diametro canotto	Quill diameter	mm	110
	Corsa canotto	Quill travel	mm	140
	Avanzamento discesa	Down feed	mm	0,035-0,07-0,14
	Mandrino	Spindle taper	ISO	40
	Rotazione testa dx e sx	Head tilt right and left		90°
	Rotazione slittone	Swivelling angle of overarm		360°
	Corsa slittone	Overarm travel	mm	450
	Distanza mandrino/tavola	Distance spindl/ table	mm	85÷505
	Distanza centro mandrino/colonna	Distance spindle taper to column	mm	180-660
Mandrino orizzontale Horizontal spindle	Velocità/N° velocità	Speed/N° speed	rpm/N°	65-1500/9
	Mandrino	Spindle	ISO	40
	Distanza centro mandrino/tavola	Distance spindle to center table	mm	25÷395
	Albero orizzontale ø 25	Horizontal arbor ø 25	mm	500
Motori - Motors	Mandrino verticale	Vertical spindle	HP	5
	Mandrino orizzontale	Horizontal spindle	HP	5
	Tavola longitudinale e trasversale	Longitudinal land cross table	Nm	3,5
	Mensola verticale	Vertical shelf	Nm	5,45
	Elettropompa	Coolant pump motor	HP	1/8-P2
Pesi - Weights	Peso della macchina approssimativo	Approx. machine weight	Kg	2700
	Dimensioni macchina	Overall dimension	mm	2300x2605x2450

Caratteristiche descrittive

Controllo numerico FAGOR o FANUC
Fresatrice robusta per una vasta gamma di applicazioni
Struttura in ghisa Meehanite
Motore mandrino 5HP con inverter (velocità variabile)
Avanzamenti automatici assi X e Y con motore 1/2 HP e inverter
Salita e discesa mensola con motore 1HP
Ampia superficie di lavoro 305x1500 mm
Attacco mandrino ISO 40 - Canotto ø 105 mm
Guide quadre assi Y e Z
Scorrimento su Turcite - B assi X e Y
Tavola e guide cementate

Features

CNC FAGOR or FANUC control
Eavyduty milling machine for various purpose
Meehanite casting
Spindle motor HP5 with inverter
Automatic feeds (X, Y) axes - 1/2 hp motor and inverter
Up and down knee by 1hp motor
Working size 305 x 1500 mm
Spindle taper ISO 40 - Quill ø 105 mm
Square ways (Y, Z) axes
Slide ways (X, Y) axes by "turcite B"
Table and ways, hardened and ground

Accessori

Lubrificazione automatica
Armadio elettrico con pensile di comando
Lampada alogena
Conformità CE
Sistema refrigerazione e vasca raccogli trucioli
Avvitatore utensile pneumatico

Accessories

Automatic lubrication
Electrical cabinet with control pendant
Halogen lamp
CE conformity
Coolant system and chip tray
Air power draw bar

BOMAC
MACHINE TOOLS

BOMAC S.r.l.
Via Ticino, 193 - 28066 Galliate (NO) - Italy
Telefono e Fax +39 0321 866993
e-mail: info@bomacsr.it
www.bomacsr.it