

# BF-1000/1250

		U.M.	BF-1250	BF-1000
Dimensione tavola	Area (Wxl)	mm	400x1800	360x1500
Corsa longitudinale	Longitudinal travel	mm	1250	1000
Distanza naso mandrino (orizzontale) alla tavola con albero fresa	Spindle center to table (Horizontal) Arbor arm is used	mm	50-520	50-480
Distanza naso mandrino alla tavola (verticale)	Spindle nose to table (Vertical)	mm	50-520	50-480
Corsa trasversale	Cross travel	mm	540	380
Tipologia di avanzamenti X-Y	Feed speed changing (X, Y)		Variabile / Variable	
Velocità avanzamenti	Longitunal & cross fee speed	mm/min	16-1200	
Velocità avanzamenti in rapido (X-Y)	Longitudinal & cross rapid speed	mm/min	2000	
Cave a T	T-slot (W-number x L)	mm	18x4x80	
Carico massimo sulla tavola	Table load max.	kg	1000	800
Attacco mandrino	Spindle taper		NT#50	
Numero di Velocità mandrino	Number of steps to change speed		12	
Velocità mandrino	Spindle speeds (R.P.M.)		40,55,80,115,160	
			225,315,440,620	
			880,1240,1750	
Corsa asse vaerticale	Vertical travel	mm	470	430
Tipologia di avanzamento	Number of steps to change vertical feed speed		Variabile / Variable	
Velocità avanzamento (Z)	Vertical feed speed	mm/min	8-450	
Velocità in rapido (Z)	Vertical rapid speed	mm/min	700	
Distanza mandrino alla colonna	Spindle center to column (Vertical)	mm	420	350
Distanza mandrino alla colonna con attacco frontale	Spindle nose to clumn front (Horizontal)	mm	420	350
Motore mandrino	Spindle motor	kW (HP)	4P-5.5 (7.5)	
Motore avanzamenti	Feed motor	Longitudinal feed	kW (HP)	1.50 (2HP)
		Cross feed	kW (HP)	1.50 (2HP)
		Vertical feed	kW (HP)	1.50 (2HP)
Note: When feed motor has specified servo motor. It is a special attachment				
Pompa di raffreddamento	Coolant pump	kW (HP)	2P-0.12 (1/8)	
Pompa di lubrificazione	Lubricating oil pump	W	2L-4W	
Dimensione ingombro	Approx net weight	mm	3000x2535x1830	2050x2535x1800
Spazio di installazione	Approx net weight	mm	4250x2535	3050x2535
Peso approssimativo della macchina	Approx net weight	kg	Circa 3200 / About 3200	Circa 2600 / About 2600

