

# TRAYER 3018

## FRESATRICE A PORTALE CNC CNC MILLING MACHINE

			U.M.	TRAYER 2000	TRAYER 3000	TRAYER 4000	TRAYER 5000	TRAYER 6000
Tavola Table	Superficie di lavoro	Workin surface	mm	2200x2050	3200x2050	4200x2050	5200x2050	6200x2050
	Cave a "T"	T-slot	mm	28x11x180				
	Peso max ammesso sulla tavola	Max. weight on table	Kg	6000	8000	10000	12000	15000
Corse Travel	Longitudinale	Longitudinal	mm	2200	3200	4200	5200	6200
	Trasversale	Cross	mm	2300				
	Verticale	Vertical	mm	920				
	Distanza tra fine mandrino e tavola	Distance from spindle center to table	mm	150-1070				
	Distanza tra centro mandrino e colonna	Distance from spindle center to clomun	mm	390				
	Distanza tra montanti	Distance between column	mm	2400				
Mandrino Spindle	Motore mandrino	Spindle drive motor	Kw	18.5/22				
	Velocità mandrino (ingranaggio)	Spindle speed (gear)	rpm	50/4500				
	Velocità mandrino (puleggia)	Spindle speed (pulley)	rpm	50/8000				
	Cono naso mandrino	Spindle nose taper	ISO	50				
Avanzamento Feed	Avanzamento di lavoro	Cutting feedrate	mm/min	1-6000				
	Avanzamento rapido	Rapid traverse	m/min	12		X:10, YZ:12		
	Albero orizzontale ø 25	Horizontal arbor ø 25	mm	500				
Magazzino utensili Tool machine ATC	Capacità magazzino utensili	Tool storage capacity	pcs	40				
	Peso max utensile	Max toolweith	Kg	18				
	Dimensione max utensile (diam x lung)	Max tool size (diameter x lenght)	mm	ø 215x450 L				
	Attacco cono	Tool shank		BT50/CAT50				
	Codolo	Pull stud shot		P50T-1				
Varie Others	Consumo elettrico tot.	Electric power consumption	KVA	55				60
	Pressione aria richiesta	Required air pressure	Kg/cm <sup>2</sup>	6				
	Peso netto macchina	Machine net weight	Kg	29000	32000	35000	39000	43000
	Peso lordo macchina	Machine gross weight	Kg	32000	36000	40000	44000	49000
	Dim. d'ingombro (LxIxH)	Floorspace (LxWxH)	mm	6900x5200x4700	8900x5200x4700	10900x5200x4700	13500x5200x4700	6900x5200x4700