

			U.M.	FU 50
Tavola - Table	Dimensioni della tavola	Table working size	mm	1470x370
	Cave a "T"	T-slot	mm	18 x 80 No. 3
Corse - Travel	Corsa asse X, Y, Z manuali	X, Y, Z manual travel	mm	1200x500x450
	Corse assi X, Y, Z automatiche	X, Y, Z automatic travel	mm	1120x400x440
	Avanzamenti X, Y	X, Y feed	var.	30-3000
	Avanzamenti asse Z	Z feed	var.	30-1150
Mandrino - Spindle	Attacco mandrino	Spindle nose	ISO	40
	Giri mandrino	Spindle speed	giri/rpm	60-1440
	Gamma velocità	Steps	No.	9
	Distanza naso mandrino verticale-tavola	Spindle nose to table	mm	0-230
	Distanza centro mandrino-colonna	Spindle center to column	mm	315
	Corsa slittone	Cross travel of ram	mm	600
	Distanza mandrino orizzontale-slittone	Spindle to bottom of ram	mm	175
	Distanza mandrino orizzontale-piano tavola	Spindle center to table	mm	-8~412
Motori - Motors	Motore mandrino	Spindle motor	Hp	5-4p
	Motori assi X, Y	X, Y motor axes	W	750 AC servo
	Motore asse Z	Z motor axes	W	850 AC servo
	Elettropompa	Coolant pump	Hp	1/8-2p
Pesi ingombri - Weights size	Ingombri	Size	mm	2070x2050x2200
	Peso netto	Net weight	Kg	2450

Accessori standard

Testa verticale
 Albero orizzontale porta frese
 Tirante orizzontale e verticale
 Elettropompa
 Riparo di sicurezza
 Scatola chiavi di servizio
 Parti elettriche a norma CE
 Lubrificazione centralizzata
 Vasca raccogli trucioli
 Lampada di illuminazione
 Rapido asse Z
 Avanzamenti asse X e Y tramite scatola ingranaggi

Standard accessories

Vertical head
 Horizontal milling arbor
 Horizontal and vertical draw bar
 Coolant pump
 Safety mill cover
 Tools box
 Electrical parts according CE norms
 One shot lubrication
 Chip tray
 Work lamp
 Z axis by rapid motor
 X,Y axis feeds gearbox