

BMS 4AL/CNC

			U.M.	BMS 4AL/CNC
Tavola - Table	Dimensioni	Table size	mm	1500x305
	Cave a "T"	T-slot	mm	16x72
Corse - Travel	Longitudinale	Longitudinal	mm	1000
	Trasversale	Cross	mm	390
	Verticale	Vertical	mm	400
	Avanzamento longitudinale	Longitudinal feed	mm/l'	0-6000
	Avanzamento verticale	Vertical feed	mm/l'	0-1500
	Avanzamento trasversale	Cross feed	mm/l'	0-6000
Mandrino verticale Vertical spindle	Velocità	Speeds	rpm	0-3600 con inverter
	Corsa canotto	Quill travel	mm	125
	Avanzamento discesa	Down feed	mm	0,08-0,04-0,13
	Mandrino	Spindle taper	ISO	40
	Rotazione testa dx e sx	Head tilt right and left		90°
	Rotazione slittone	Swivelling angle of overarm		360°
	Corsa slittone	Overarm travel	mm	500
Motori - Motors	Mandrino verticale	Vertical spindle	HP	5
	Tavola longitudinale e trasversale	Longitudinal land cross table	Nm	3,5
	Mensola verticale	Vertical shelf	Nm	6
	Elettropompa	Coolant pump motor	HP	1/8-P2
Pesi - Weights	Peso della macchina approssimativo	Approx. machine weight	Kg	2000
	Dimensioni macchina	Overall dimension	mm	2300x2605x2450

Caratteristiche descrittive

Controllo numerico E.C.S. 1801
 Fresatrice robusta per una vasta gamma di applicazioni
 Struttura in ghisa Meehanite
 Motore mandrino 5HP con inverter (velocità variabile)
 Avanzamenti automatici assi X e Y con motore 1/2 HP e inverter
 Salita e discesa mensola con motore 1HP
 Ampia superficie di lavoro 305x1500 mm
 Attacco mandrino ISO 40 - Canotto ø 105 mm
 Guide quadre assi Y e Z
 Scorrimento su Turcite - B assi X e Y
 Tavola e guide cementate

Features

E.C.S. 1801 control
 Eavyduty milling machine for varius purpose
 Meehanite casting
 Spindle motor HP5 with inverter
 Automatic feeds (X, Y) axes - 1/2 hp motor and inverter
 Up and down knee by 1hp motor
 Working size 305 x 1500 mm
 Spindle taper ISO 40 - Quill ø 105 mm
 Square ways (Y, Z) axes
 Slide ways (X, Y) axes by "turcite B"
 Table and ways , hardened and ground