

Autronic CNC S27/S30/S33

MODELLO / MODELS	U.M.	S27 (S27 L)	S30 (S33)
Ø rotante sul banco / swing over bed	mm	600	780
Ø rotante sulla slitta / swing over carriage	mm	450	500
Corsa max. asse "X" / axis travel	mm	225+20	275+30
Corsa max. asse "Z" / axis travel	mm	650 (1150)	850/1350/1850/2350
Lunghezza tornibile / working lenght	mm	600 (1100)	700/1200/1700/2200
Ø vite asse " X " / ball screw	mm	32 p6	40 p10
Ø vite asse " Z " / ball screw	mm	40	50 p10
Rapidi asse "X" / rapid feed	m/	30	24
Rapidi asse "Z" / rapid feed	m/	20	20/20/15/15
Giri max. mandrino / max. spindle speed	rpm	3200	3200
Mandrino idraulico / hydraulic chuck	mm	250	300 (rpm 2800)
Attacco mandrino / spindle nose		A2-8	A2-8 (A2-11)
Foro mandrino / spindle through-hole	mm	87	87 (105)
Passaggio barra / bar capacity	mm	75	75 (90)
Torretta idraulica n. ut. / hydraulic turret n. tools	mm	10 (10 VDI 40)	10 VDI 40
Ut. Standard / standard tool	mm	25x25 (25)	32
Ut. Per interni / round tool size max.	mm	50	50
<u>Contropunta idraulica / hydraulic taill stock</u>			
Ø canotto / quill Ø	mm	90	110
Corsa del canotto / quill travel	mm	100	100
Cono / taper		CM 5	CM 5
Corsa della contropunta / taillstock travel	mm	650 (1150)	750/1250/1750/2250
Motore mandrino / spindle motor	Kw	15/18,5	20
Capacità olio idraulico / oil capacity	L	60	60
Capacità liquido refrigerante / coolant capacityL.	L	170	200~300
Peso netto circa / net weight approx.	Kg	4900 (6150)	6250/6500/7100/7650