

Autronic CNC S20

MODELLO / MODELS	U.M.	S20
Ø rotante sul banco / swing over bed	mm	560
Ø rotante sulla slitta / swing over carriage	mm	280
Corsa max. asse "X" / axis travel	mm	200
Corsa max. asse "Z" / axis travel	mm	730
Lunghezza tornibile / working length	mm	560
Ø vite asse " X " / ball screw	mm	32 p10
Ø vite asse " Z " / ball screw	mm	40
Rapidi asse "X" / rapid feed	m/	30
Rapidi asse "Z" / rapid feed	m/	25
Giri max. mandrino / max. spindle speed	rpm	4000
Mandrino idraulico / hydraulic chuck	mm	200
Attacco mandrino / spindle nose		A2-6
Foro mandrino / spindle through-hole	mm	75
Passaggio barra / bar capacity	mm	52
Torretta idraulica n. ut. / hydraulic turret n. tools	mm	10
Ut. Standard / standard tool	mm	25x25
Ut. Per interni / round tool size max.	mm	40
<u>Contropunta idraulica / hydraulic taill stock</u>		
Ø canotto / quill Ø	mm	75
Corsa del canotto / quill travel	mm	90
Cono / taper		CM 4
Corsa della contropunta / taillstock travel	mm	540
Motore mandrino / spindle motor	Kw	11/15
Capacità olio idraulico / oil capacity	L	60
Capacità liquido refrigerante / coolant capacity	L	65
Peso netto circa / net weight approx.	Kg	4600

Dimensioni / Dimension:		
S20	mm	2430x1480x1750
S27	mm	3550x2000x2000
S27 L	mm	4000x2100x2000
S30 (850)	mm	3550x2150x2100
S30 (1350)	mm	4050x2150x2100
S30 (1850)	mm	4550x2150x2100
S30 (2350)	mm	5050x2150x2100